ORGANIC THIN FILM EL ELEMENT

Publication number: JP2139892 (A)

Publication date:

1990-05-29

Inventor(s):

ISHIKO MASAYASU; NUNOMURA KEIJI

Applicant(s):

NIPPON ELECTRIC CO

Classification:
- international:

H05B33/14; H01L21/368; H01L27/12; H01L33/00; H01L51/05;

H01L51/50; H05B33/12; H05B33/22; H05B33/14; H01L21/02; H01L27/12; H01L33/00; H01L51/05; H01L51/50; H05B33/12; H05B33/22; (IPC1-7): H01L21/368; H01L27/12; H01L29/28:

H01L33/00; H05B33/14

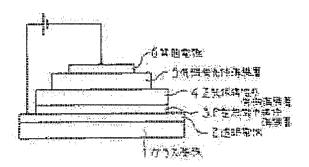
- European:

H01L51/50E

Application number: JP19880291284 19881118 **Priority number(s):** JP19880291284 19881118

Abstract of JP 2139892 (A)

PURPOSE:To enhance luminous efficacy and reliability by applying the constitution wherein a ptype inorganic semiconductor thin film layer, an organic thin film layer of hole conductivity and an organic phosphor thin film layer are respectively laminated in sequentially in a space formed with one transparent electrode and another electrode as a pair. CONSTITUTION: After a transparent electrode 2 is formed on a glass substrate 1, an inorganic semiconductor thin film layer 3 such as a p-type low resistance amorphous Six-1Cx is formed thereon. Then, an organic thin film layer 4 of hole conductivity such as 1,1-bis (4-N, N-ditril aluminophenyl) cyclohexane is deposited on the layer 3. Thereafter. an organic phosphor thin film 5 and a rear metal electrode 6 are formed. thereby completing the element in the title.; According to the aforesaid construction, a luminous efficacy and reliability are improved.



Also published as:

□ JP2666428 (B2)

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

Family list

1 application(s) for: JP2139892

1 ORGANIC THIN FILM EL ELEMENT

Inventor: ISHIKO MASAYASU; NUNOMURA Applicant: NIPPON ELECTRIC CO

KEIJI

EC: H01L51/50E **IPC:** H05B33/14; H01L21/368; H01L27/12; (+18)

Publication info: JP2139892 (A) — 1990-05-29 **JP2666428 (B2)** — 1997-10-22

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

⑫ 公開特許公報(A) 平2-139892

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)5月29日

H 05 B 29/28 33/00 H 01 L // H 01 L

6649-3K 6412-5F Z 7733-5F 7630-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

経発明の名称。

有機薄膜EL素子

②特 願 昭63-291284

匈出 顧 昭63(1988)11月18日

@発 明 石 康

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑫発 布村 恵 史

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

願 人 日本電気株式会社 勿出

東京都港区芝5丁目33番1号

個代 理 人 弁理士 内原

発明の名称

有機薄膜EL案子

特許請求の範囲

1)少なくとも一方が透明である一対の電極間 に順次P型無機半導体薄膜層、正孔伝導性の有機 薄膜層および有機蛍光体薄膜層を積層した構造を 有する事を特徴とした有機薄膜EL案子。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は平面光源やディスプレイ等に使用され る有機薄膜EL素子に関するものである。

〔従来の技術〕

有機物質を原料としたEL(電界発光)素子 は、安価な大面積フルカラー表示器子を実現する ものとして注目を集めた。例えばアントラセシや ペリレンをLB法や真空蒸者法等で薄膜化し、直 流駆動の有機薄膜EL素子が製造され、その発光 特性が研究されている。しかし、従来の有機薄膜 EL素子は駆動電圧が高く、その発光輝度・効率 が無機薄膜EL累子のそれと比べ低かった。ま た、発光特性の劣化も若しく実用レベルのものは できなかった。

ところが、最近有機薄膜を2層構造にした新し いタイプの有機薄膜EL素子が報告され強い関心 を集めている(アプライト・フィジックス・レタ - ーズ、51巻、913ページ、1987年)。こ の新しいタイプの有機薄膜EL素子は、第3図に 示すように、強い蛍光を発する金属キレート錯体 を有機蛍光体薄膜24に使用し、アミン系材料を 正孔伝導性有機物の正孔注入層23に使用してお り、明るい緑色発光が得られる。6~7Vの直流 印加で数100cd/㎡の輝度を得ている。最大発 光効率は1.5gm/Wと、実用レベルに近い性能 を持っている。

(発明が解決しようとする課題)

前述したように、有機蛍光体薄膜と有機物の正

本発明は上述の点を鑑みてなされたもので、発 光効率、信頼性に優れた有機薄膜EL素子を提供 することを目的としている。

が確認されている。

有機薄膜EL素子の発光効率を向上させるには、正孔及び電子注入電極から正孔注入層及び有機蛍光体薄膜層への電荷注入効率、正孔注入層及び有機蛍光体薄膜層内での電荷輸送効率、有機蛍光体薄膜層内での励起子生成及び発光遷移確率を高めることが重要である。この点をふまえ更に発光効率の高い有機薄膜EL素子を鋭意研究した。

キャリアー(正孔または電子)密度及び移動度がともに有機の正孔注入層より格段に優れた無機物の低抵抗P型薄膜半導体を有機薄膜EL索子の正孔注入層として使用し、正孔注入電極からの正孔注入効率及び正孔注入層内の正孔輸送効率を高める事が可能となった。低抵抗P型薄膜半導体材料としては非晶質あるいは微結晶のSi、Si--× C× 等がある。

しかしこの無機の低抵抗P型半導体を使用した場合、有機薄膜EL衆子の発光効率を十分高めることができなかった。

この無機の低抵抗P型半導体層と有機蛍光体薄

〔課題を解決するための手段〕

前述の問題点を解決するために本発明が提供する手段は、少なくとも一方が透明である一対の電極間に順次P型無機半導体薄膜層、正孔伝導性の有機薄膜層および有機蛍光体薄膜層を積層した構造を有する事を特徴とした有機薄膜EL素子である。

(作用)

しかし界面にバンドギャップが広く、比較的高低抗な正孔伝導性有機薄膜を挿入することにより電子を有機蛍光体薄膜層界面に多量に蓄積させることができるようになった。その結果有機蛍光体薄膜層内での電子・正孔再結合が多くなった。

本発明により、従来の有機薄膜EL素子に比べ 効率は2から5倍改善された。従来よりも少ない

特開平2-139892(3)

電流で発光するため、ジュール熱の発生量が少な くなった。この結果、衆子発熱にともなう発光特 性の劣化も少なくなった。

なお、挿入する正孔伝導性の有機薄膜層の厚さは20Åから2000Åの間であれば充分に効果が認められた。有機薄膜の厚さが20Å未満であるとトンネル電流が流れはじめ有機薄膜層が厚さが2000Å以上であると、この有機薄膜層での電力損失が無視できなくなる。

また、従来の業子では通電により電極と有機正孔注入層の界面に電荷のトラップ層が形成され、これが原因で素子に流せる電流が減少し、発光も低下した。しかし、本発明による有機薄膜EL素子では上記のような減少は極めて少なく、長時間素子を安定に発光させることが可能であった。
〔実施例〕

以下実施例を以て、本発明を詳細に説明する。 有機蛍光体としてトリス(8-ハイドロキシキ ノリン)アルミニウムを用いた。第1図に示すよ

光体でも同様な効果が認められた。また低抵抗の P型無機半導体薄膜材料もアモルファスSix- 1 C×ばかりでなく他にSiやCul,ZnTe等 でも同様な効果が認められた。更に正孔伝導性の 有機薄膜層材料も本実施例で使用した1,1-ビ ス(4-N,N-ジトリルアミノフェニル)シク ロヘキサン以外に、他のジアミン形の誘導体やト リフェニルメタン系等の正孔伝導性有機物で効果 が認められた。

このように本発明で重要な点は、低抵抗のP型無機半導体薄膜層、正孔導電性の有機薄膜層および有機強光体薄膜層を順次積層した構造を有することを特徴とした有機薄膜EL素子であり、有機薄膜EL素子を構成する材料そのものを限定するものではない。

〔発明の効果〕

以上説明したように本発明により発光特性及び 信頼性を大福に改善することができた。

このように、本発明により有機薄膜 E L素子を 実用レベルまで引き上げることができ、その工業 うに、ガラス基板1上に透明電極2を形成してから無機半導体薄膜層3としてp型の低抵抗アモルファスSix-ı Сxを100Å 形成した。次に正孔伝導性の有機薄膜層4として1,1-ビス(4-N,N-ジトリルアミノフェニル)シクロヘキサンを無機半導体薄膜層上に350Å 蒸着した。その後有機蛍光体薄膜5と背面金属電極6をそれぞれ700Å、2000Å 形成して有機薄膜EL 衆子が完成する。

この衆子の発光特性を乾燥窒素中で測定したところ、第2図に示すように、約8Vの直流電圧の印加で300 cd/m² の発光が得られた。従来の衆子に比べ発光輝度・効率が改善されていることがわかる。この有機薄膜EL素子を電流密度1m//cmの状態でエージング試験をしたところ輝度半減時間は1000時間以上であった。従来の衆子では100から300時間であったから、この衆子の信頼性は大幅に改善されている。

本発明はトリス (8-ハイドロキシキノリン) アルミニウム有機蛍光体ばかりでなく他の有機蛍

的価値は高い。

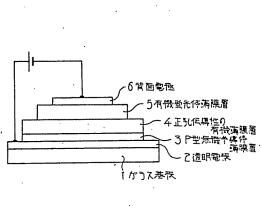
図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例に使用した有機薄膜 E し 索子の断面構造を示す図、第2図は本発明により製造した有機薄膜 E L 素子の発光特性を従来素子と比較して示した図、第3図は従来の有機薄膜 E L 素子の断面構造を示した図である。

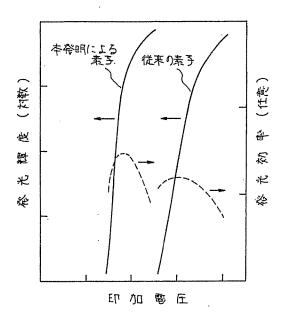
1 ··· ガラス 悲板、 2 ··· 透明電極、 3 ··· P型無機 半導体薄膜層、 4 ··· 正孔 伝導性の有機薄膜層、 5 · 2 4 ··· 有機蛍光体薄膜層、 6 ··· 背面電極、 2 3 ··· 有機正孔注入層。

代理人 弁理士 内 原 晋

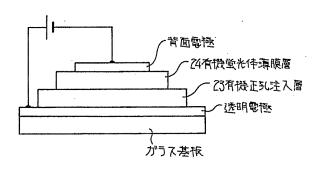
特開平2-139892(4)



第1図



第 2 図



第3图